

# Gasanalyse-System MGas NH3 5.1



## Funktion:

**Folgende Gaskomponenten werden gemessen**

**Ammoniak** | %NH<sub>3</sub>

*Auf Kundenwunsch sind auch weitere Gaskomponenten möglich.*

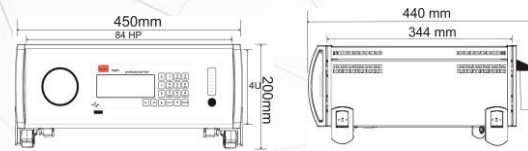
## Zusätzliche Messungen:

- Temperatur

Basierend auf dem neuesten Stand der TDLS - Tunable Diode Laser Spectrometry (hochauflösende absorptionspektroskopische Analysenmethode) wird dieses Gerät mit seinem hohen Maß an Genauigkeit, Langlebigkeit und exzellenter Wiederholgenauigkeit für die ständige Online Messung in Ofenatmosphären angewendet. Das Gerät wird über eine hochwertige Folientastatur mit selbsterklärender Menüstruktur in Deutsch und Englisch ausgeliefert und bedient. Eine automatische Kalibrierung von Null- und Endpunkt aller Gaskomponenten ist möglich. Mit der sich im Lieferumfang befindlichen Software „MGas Viewer“ können die Daten visualisiert, gedruckt, exportiert und verwaltet werden. Es verfügt über acht analoge Ausgänge, acht digitale Ein- und Ausgänge und einer seriellen Schnittstelle (optional). Analoge und digitale Ein- und Ausgänge sind frei konfigurierbar und können z.B. als Alarmausgang, externer Kalibriereingang oder „Pumpe AUS“ genutzt werden. Das Gerät verfügt über einen Datenlogger mit einer internen Speicherkapazität von 16 MB und einer USB-Schnittstelle für den einfachen Datentransfer.

Die Aufzeichnung der Daten kann manuell gestartet werden oder im Timer-Betrieb erfolgen. Um die Lebensdauer des Gerätes zu erhöhen, verfügt es über mehrere Schutzmechanismen, z.B. Abschaltung bei zu geringer Prozesstemperatur.

## Aufbau:



### - Labor-Variante:

450 x 200 x 440 (B x H x T)

### - Schaltschrank -Variante:

U=4, HP=84, D=400mm

**Gewicht:** ca. 15 kg

**Schutzart:** IP 20 nach IEC 529

### Stromversorgung:

230V +4% / -10%, 50-60Hz oder  
115V ± 10%, 50-60Hz

### Leistungsaufnahme:

ca. 100 W / Sicherung 2A träge im Schalter

### Kommunikation - optional:

MODBUS  
RS232, RS422, RS485  
Profibus

**Aufheizzeit:** ca. 15 min.

**Lagerung:** 0...50 °C

**Betrieb:** 5...40 °C

### Messbereich:

NH<sub>3</sub>: 0...20.000,0 ppm

# Gasanalyse-System MGas NH3 5.1



## TECHNISCHE DATEN:

### Gaseingänge:

- Messgaseingang
- Nullgaseingang
- Referenzgaseingang

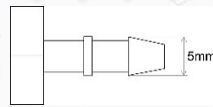
### Druck:

- Höchstdruck: 100 mbar Überdruck (ü)
- Betriebsdruck: 0 do 50 mbar Überdruck (ü)
- Empfohlener Durchfluß: ca. 0,4 l/min

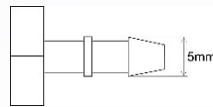
### Gasausgänge:

- Gasausgan 1
  - Gasausgan 2
- Sind Druck los an zu schließen

Verbindungsart:  
Schlauchanschluss



Verbindungsart:  
Schlauchanschluss



**Messgaskomponente:** NH<sub>3</sub>

**Zusätzliche Berechnungen:**

Temperatur  
Thermocouple K, S

**Meßmethode:**

TDLS - Tunable Diode Laser Spectrometry (hochauflösende absorptionspektroskopische Analysemethode)

**Einflusswerte:**

Genauigkeit: ± 2% des Anzeigewertes oder  
± 2 ppm, der größere Wert

Präzision 2σ: ± 0.9 ppm

Linearität: In der Genauigkeit enthalten

Wiederholgenauigkeit: In der Genauigkeit enthalten

Nullströmung über Zeitraum von 2 Std.:

Endströmung über Zeitraum von 8 Std.:

Betriebsdruck:

Unter der Genauigkeit

Unter der Genauigkeit

800 ... 1100 mbar

### Artikelnummer

800-1076

### Name

MGas 5.1 NH3

### Zusätzliche Optionen und Zubehör

enthalten

Interner Datenlogger mit USB und Auswerte-Software